|  |  |
| --- | --- |
|  | **АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ВАГОНРЕММАШ»****Филиал** **Тамбовский вагоноремонтный завод**392009, г. Тамбов, пл. Мастерских, д. 1тел. (4752) 44-49-59, факс 44-49-02, e-mail: tvrz@vagonremmash.ru |

**Извещение**

**О внесении изменений в открытый конкурс** **№046/ТВРЗ/2023**

Акционерное общество «Вагонреммаш» (АО «ВРМ») в лице Тамбовского вагоноремонтного завода сообщает Вам о внесении изменений в конкурсную документацию открытого конкурса **№046/ТВРЗ/2023** на право заключения договора поставки листогибочного пресса с ЧПУ DURMA AD-S 30100 и выполнения работ по шефмонтажу и пуско-наладке, необходимых для ввода Оборудования в эксплуатацию, для нужд ремонтно-комплектовочного цеха Тамбовского ВРЗ АО «ВРМ», расположенного по адресу:г. Тамбов пл. Мастерских, д.1, в 2023 году.

1. Внести изменения в пункт 4.5 Раздела IV и изложить в его в следующей редакции:

«Комплектация поставляемого оборудования:

* Оси Y1, Y2, X=650 мм, R=250мм, Z1, Z2 (8 осtq) (новая алюминиевая конструкция с двумя направляющими) – управление ЧПУ
* Цифровой контроллер CNC Sky 22 (цветной сенсорный экран 22")
* Система лазерной защиты на верхней балке Manual Fiessler AKAS FPBS
* Электромеханическая компенсация прогиба – управление ЧПУ
* Быстросъёмная система зажима пуансона – евро зажим
* Система зажима матрицы 60 мм – евро зажим
* Опорные штанги с Т-образным профилем и упором
* Пальцевые блоки на заднем упоре с регулировкой по высоте - 2 шт.
* Задний упор: сервомоторы YASKAWA + линейные направляющие и ШВП
* Защитные панели
* ПО для 3D симуляции гибки
* Ручная централизованная система смазки
* Верхний инструмент P135.75.R08 (с сегментами на всю длину пресса)
* Нижний инструмент M.460R.85 (с сегментами на всю длину пресса)
* Верхний инструмент US 175/85° R0,8P (525мм - 3шт., 500мм (с сапожками) – 2 шт.